

## Solutions de migration

### Système de commande SLC™ 500 vers CompactLogix™ 5380

#### Optimiser la productivité et réduire les risques grâce aux technologies modernes

Pour garder une longueur d'avance sur les exigences du marché, il est essentiel de disposer de solutions de migration permettant d'accroître la productivité et de réduire le risque lié à la maintenance des équipements existants. Optimisez votre avantage concurrentiel en collaborant avec un partenaire disposant des produits, services et connaissances sectorielles nécessaires pour mettre en place votre stratégie de mise à niveau.

Rockwell Automation et ses partenaires vous aideront à établir une stratégie de modernisation à même de répondre à vos besoins d'application et à vos objectifs à long terme. Vous pourrez effectuer votre migration en une seule fois ou par étapes, au rythme qui vous convient et selon votre budget, pour passer en toute simplicité du système de commande SLC™ 500 au système CompactLogix™ 5380.

#### Cycle de vie du produit

Utilisez l'outil de recherche [Product Lifecycle Status](#), disponible sur Internet, pour trouver des informations spécifiques sur le cycle de vie par référence produit.



**ACTIF** : produit le plus récent dans une catégorie de produit.

**ACTIF MATURE** : produit totalement pris en charge, mais un nouveau produit ou une nouvelle gamme existe. Gagnez de la valeur ajoutée en migrant.

**FIN DE VIE** : date d'abandon annoncée – finalisez vos projets de migration et derniers achats. Le produit peut généralement être commandé jusqu'à la date d'abandon<sup>1</sup>.

**SUPPRIMÉ** : le produit n'est plus fabriqué ou approvisionné<sup>2</sup>. Des services de réparation/d'échange peuvent être disponibles.

<sup>1</sup> Des ruptures de stock peuvent se produire sur certains composants avant la date d'abandon.  
<sup>2</sup> Un stock limité peut parfois être disponible localement, lorsque le produit est en rupture de stock.



Automates SLC™ 500 et E/S SLC™



Automate CompactLogix™ 5380 et système d'E/S Compact 5000™



Automate Compact GuardLogix® 5380 SIL 3



Automate Compact GuardLogix® 5380 SIL 2

## Pourquoi moderniser ou migrer un système ?

L'adoption de technologies modernes vous permet de rester à la pointe du marché mondial, avec des performances et une efficacité accrues.

La migration du système de commande SLC™ 500 fait partie du plan de modernisation proactif que nous vous proposons. En effet, la modernisation de vos systèmes d'automatisation existants vous permettra d'améliorer les performances, la capacité, la productivité et la sécurité, tout en répondant aux exigences croissantes des équipements et machines de production intelligents.

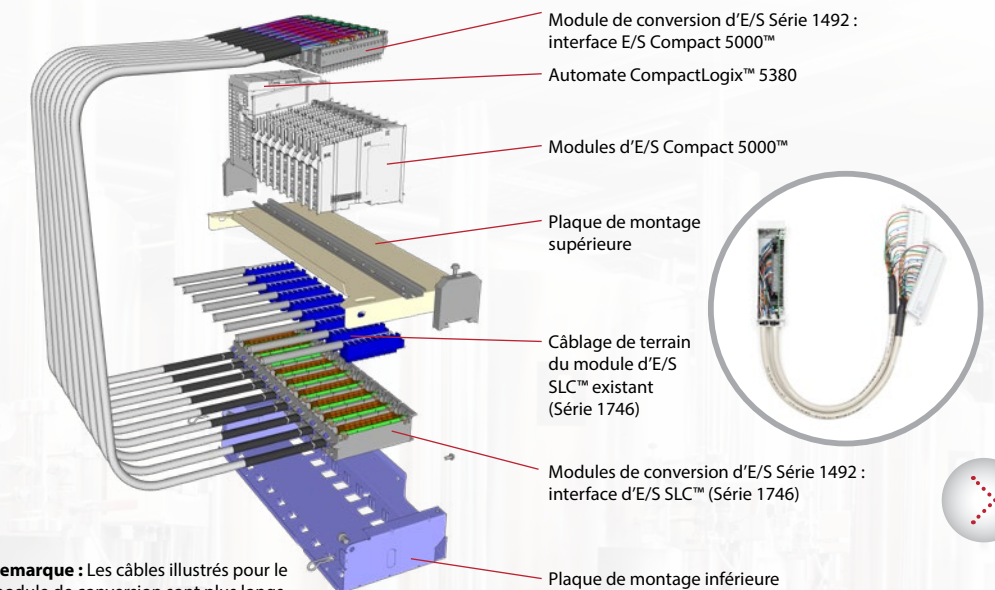
Planifiez dès aujourd'hui la migration de votre système de commande SLC 500 vers un automate CompactLogix™ 5380, afin de réduire le risque associé à la maintenance des équipements existants et d'accroître la productivité. Les fonctionnalités standard et les options de sécurité des automates CompactLogix 5380 et Compact GuardLogix® 5380, respectivement, vous permettront de prendre en charge davantage d'applications.

### Avantages

**Bénéficiez de nombreux avantages grâce au système de commande CompactLogix 5380**

- Gagnez en flexibilité grâce à la commande d'axe intégrée sur EtherNet/IP™, comportant jusqu'à 32 axes
- Améliorez les performances avec la prise en charge d'E/S haut débit, de la commande d'axe, ainsi que des topologies DLR (anneau de niveau dispositif) et linéaire avec doubles ports Ethernet gigabit (Gb) embarqués
- Renforcez la sécurité avec la détection des changements par l'automate, l'ouverture de session par identifiant et le firmware crypté
- Optimisez le retour sur investissement des actifs existants grâce à un contrôle amélioré et l'accès à des diagnostics en temps réel
- Accélérez la mise en service et optimisez la productivité avec un environnement de développement commun, l'application Studio 5000 Logix Designer®

## Système de conversion et de câblage d'E/S Série 1492



**Remarque :** Les câbles illustrés pour le module de conversion sont plus longs que les câbles réels.

### Une migration en toute simplicité

- Une procédure de conversion plus facile et plus rapide
  - Réduisez la durée de réécriture du programme de l'automate grâce à des outils de conversion de code.
  - Convertissez les E/S en conservant les connexions de câblage de terrain existantes.
- Un dépannage simplifié au démarrage
  - Aucune erreur de câblage
- Un temps d'installation réduit
  - Aucun perçage nécessaire, car le châssis de conversion utilise les trous de montage existants.



## Établissement d'un plan de modernisation

Évaluez vos options pour un plan proactif de gestion du cycle de vie :

### Services de modernisation de Rockwell Automation

Réduisez les risques liés au cycle de vie avant, pendant et après le processus de migration grâce à des solutions de modernisation adaptées à vos besoins spécifiques. Nos services de modernisation et d'assistance vous aident à réduire les temps d'arrêt, maximiser la réussite opérationnelle et minimiser le risque lié à la maintenance des équipements existants. De la gestion de projet à la mise en œuvre, nous vous aidons à définir et appliquer une stratégie de modernisation efficace adaptée à votre infrastructure.

### Intégrateur système ou intégrateur spécialisé reconnu

Notre programme PartnerNetwork™ met à votre disposition une équipe intégrée de fournisseurs et de spécialistes en ingénierie, leaders dans l'industrie de l'automatisation et de la fabrication, et habitués à proposer des produits ou services compatibles avec les solutions Rockwell Automation®.

### Self-service

Si vous préférez passer du système de commande SLC™ 500 au système CompactLogix™ 5380 sans assistance, Rockwell Automation vous propose de nombreux outils et ressources pour vous aider à planifier et à réaliser la migration avec un minimum de perturbations.



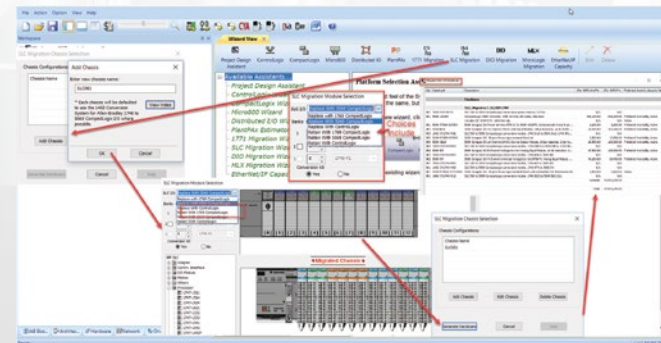


## Outils de planification et d'exécution de votre migration

Rockwell Automation propose des outils de migration pour le choix du matériel, ainsi que la conversion du code et des équipements. Ces outils éliminent presque totalement la nécessité de modifier le câblage de terrain des dispositifs. Tous ces outils sont disponibles indépendamment de l'entité en charge de la migration : Rockwell Automation, intégrateur système ou vous-même.

### Évaluation du parc installé

Le service d'évaluation du parc, « Installed Base Evaluation™ » (IBE®), permet une analyse approfondie des actifs essentiels de votre usine et de leur état. Ce service fourni sur site produit des rapports détaillés par site, par zone, par ligne, par machine et par panneau.



### Integrated Architecture Builder

Integrated Architecture® Builder (IAB) est un outil logiciel graphique et intuitif qui permet de définir et de configurer automatiquement une architecture de système de commande CompactLogix™ 5380, y compris une nomenclature (BOM) détaillée des équipements basée sur votre système de commande SLC™ actuel.

### Schémas de configuration courants pour automates CompactLogix 5380

Appuyez-vous sur ces schémas de configuration système afin de créer un système Integrated Architecture® évolutif pour votre application industrielle et mieux comprendre les performances de base, la capacité et les configurations disponibles pour les automates.

### Générateur de propositions ProposalWorks

Cet outil vous permet de créer des nomenclatures d'équipements, des processus d'appel d'offres et des propositions pour vos projets d'automatisation, directement à partir de votre ordinateur. Comportant plus de 1 500 assistants et une fonction de recherche intuitive, il vous permet d'identifier les produits appropriés qui satisferont aux exigences de votre application.

### Outil de migration de projet RSLogix 5000 ou Studio 5000

L'outil Project Migrator vous permet d'économiser du temps et des ressources d'ingénierie lors de la conversion de votre code d'application SLC™ 500. Après avoir exporté votre fichier de projet RSLogix 500®, vous pouvez utiliser les utilitaires de conversion intégrés pour importer votre code dans le logiciel RSLogix 5000® ou Studio 5000 Logix Designer®.



### Module de communication SLC EtherNet/IP

Le module de communication SLC EtherNet/IP™ (1747-AENTR) permet la communication et le transfert des données entre un automate CompactLogix 5380 et des E/S décentralisées par l'intermédiaire de communications Ethernet. L'utilisation du module 1747-AENTR dans le cadre d'un processus de modernisation par étapes permet de conserver en place le réseau d'E/S distant. Cela permet également de tester la nouvelle application avant la transition et de revenir facilement à l'ancienne application le cas échéant.

### Module d'E/S série Compact 5000

Le module d'E/S série Compact 5000™ (5069-SERIAL) permet la communication entre un automate et un équipement d'E/S situé sur un réseau série. Il peut fonctionner en tant qu'E/S locale ou module d'E/S distant via un réseau EtherNet/IP.

### Système de conversion et de câblage d'E/S Série 1492

Le système de conversion d'E/S Série 1492 offre une méthode rapide et efficace pour convertir les E/S SLC existantes en E/S Compact 5000. La conversion des E/S s'effectue sans avoir à débrancher de câbles au niveau de l'armoire de commande, éliminant ainsi tout risque d'erreur de câblage.





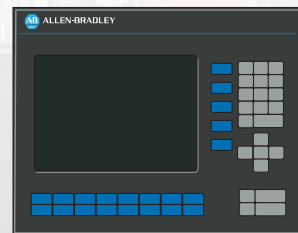
## Première étape : analyse de votre système d'automatisation

Forte de sa connaissance du secteur industriel et de services d'assistance à l'échelle mondiale, Rockwell Automation collabore avec vous afin de permettre une transition en douceur entre votre système SLC™ 500 et le système de commande CompactLogix™ 5380.

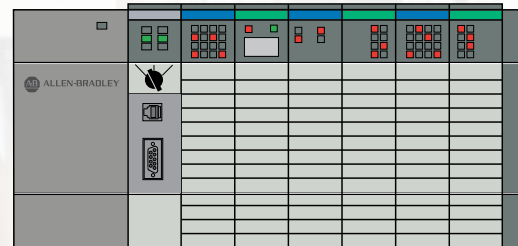
### ÉTAPE 1 : Examen de la configuration de votre système actuel et définition des exigences de votre futur système

Commencez à planifier votre migration en établissant votre système existant comme point de référence. Vous pourrez ainsi étudier les options disponibles et trouver la solution répondant le mieux à vos exigences actuelles et futures.

Terminal graphique PanelView™ Standard

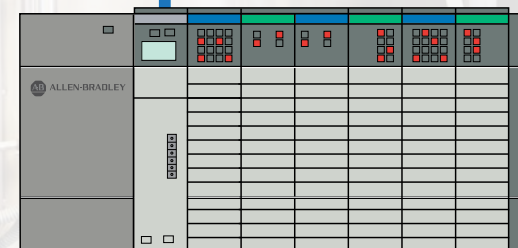


Système de commande SLC™ 500



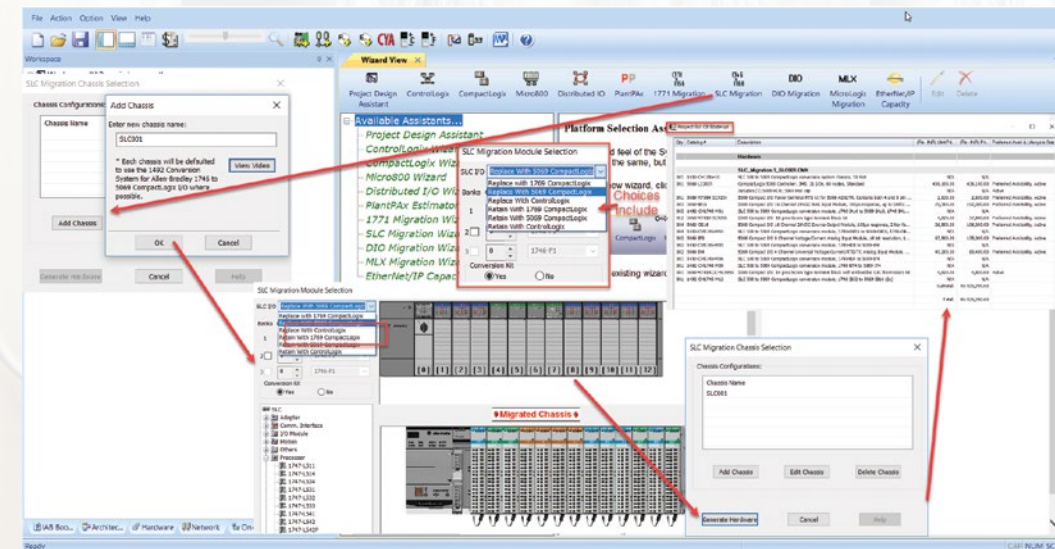
Série

Châssis d'E/S décentralisées SLC™



### ÉTAPE 2 : Planification de votre migration

Une fois que vous avez établi votre stratégie globale de migration, utilisez l'outil Integrated Architecture® Builder (IAB) pour en planifier les détails. L'assistant de migration SLC intégré à IAB vous guidera tout au long du processus de configuration du système. Vous pouvez alors décider quels composants réutiliser et lesquels remplacer. Si vous choisissez de réutiliser les E/S SLC, IAB vérifie la compatibilité du module et la charge de l'alimentation secteur, puis vous aide à planifier le nouveau réseau EtherNet/IP. Le système de conversion d'E/S Série 1492 de l'outil IAB permet de réduire les risques d'erreur de câblage, en préservant les connexions de câblage de terrain existantes lors de la conversion des E/S.





## Deuxième étape : mise en œuvre de votre projet

Que vous choisissiez de tout migrer en une seule fois ou par étapes, nous disposons des outils et de l'expérience nécessaires pour vous guider dans le déroulement de la transition. Notre approche en matière d'automatisation modulaire, associée au principe de rétrocompatibilité, vous permet de maintenir votre niveau de productivité durant la mise à niveau des sections de votre système d'automatisation.

### PHASE 1 : Conversion du code d'application

Économisez du temps et des ressources d'ingénierie lors de la conversion de votre code d'application SLC™ 500 grâce aux utilitaires de conversion intégrés au logiciel RSLogix 5000® ou Studio 5000 Logix Designer®. La conversion de votre application PanelView™ Standard en application PanelView Plus 7 est une procédure simple, qui se résume à importer le projet existant dans le logiciel FactoryTalk® View Machine Edition.

Outils : [application RSLogix 5000/Studio 5000 Logix Designer](#), [logiciel FactoryTalk® View Studio](#)



#### Avantages du code d'application :

- Conversion du code à l'aide d'un outil de conversion de code automatisé
- Mise à profit de puissants outils et fonctionnalités pour améliorer l'application

#### Avantages de l'application IHM (interface homme machine) :

- Aucune modification supplémentaire n'est requise, dans la majorité des cas
- L'utilitaire génère un journal de conversion, qui identifie les fonctionnalités non prises en charge par le nouvel équipement sélectionné
- Fonctionnalités et graphiques optimisés
- Meilleure intégration avec les automates

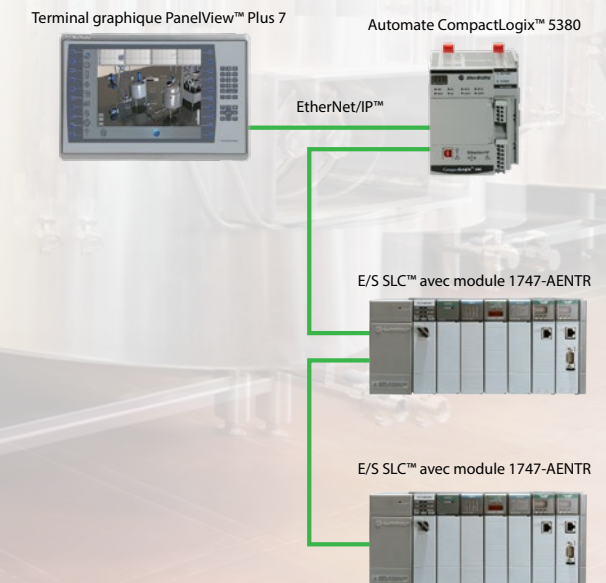
### PHASE 2 : Remplacement du module et/ou de l'automate SLC

Montez et câblez le système CompactLogix™ 5380, puis remplacez le module SLC inséré dans le premier emplacement (processeur SLC ou module de communication) par le module de communication SLC EtherNet/IP™ (1747-AENTR). L'utilisation de ce module vous permet de conserver vos E/S SLC et le câblage de terrain existants, tout en assurant la commande de votre châssis d'E/S SLC à partir de votre nouvel automate CompactLogix. Cette approche simplifie le processus de migration, réduit les risques associés au recâblage des E/S et permet de gagner un temps précieux pour rendre votre application rapidement opérationnelle dans l'environnement de production.

Outils : [manuel utilisateur du module de communication SLC EtherNet/IP \(1747-UM076\)](#), [manuel utilisateur des automates CompactLogix 5380 et Compact GuardLogix 5380 \(5069-UM001\)](#)

#### Avantages :

- Conservation du câblage de terrain existant
- Possibilité de revenir à l'E/S SLC, si nécessaire



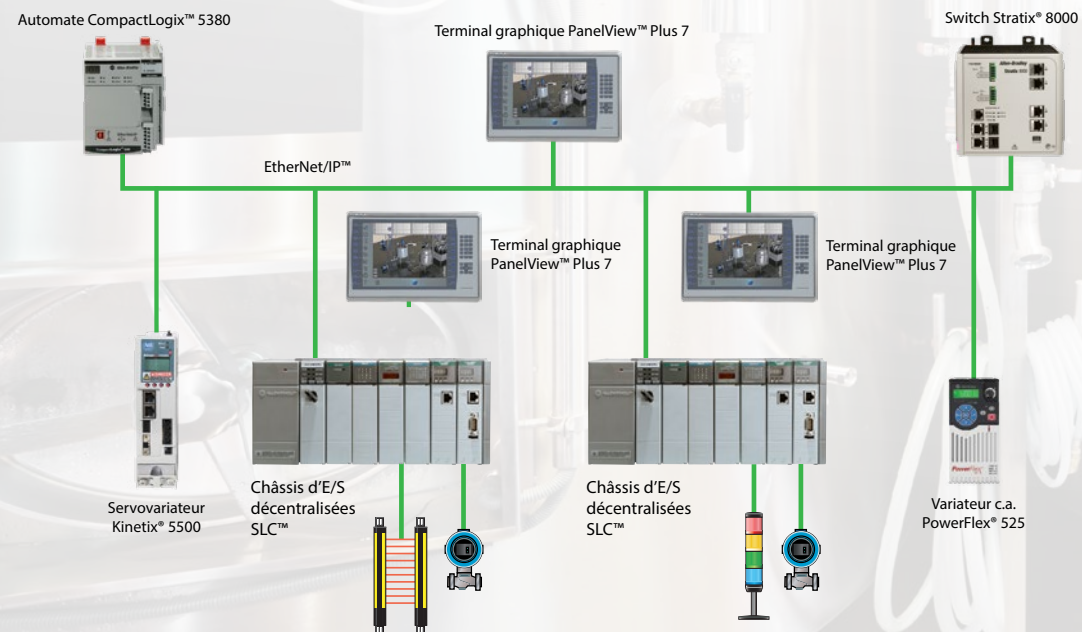


## Deuxième étape : Mise en œuvre de votre projet

### PHASE 3 : Remplacement d'autres composants système et évaluation de l'investissement

Si votre système de commande intègre des variateurs de vitesse, des commandes d'axe, des capteurs ou des centres de commande de moteur existants ou concurrents, Rockwell Automation peut également vous aider à en assurer la migration. Nous disposons à l'échelle mondiale de services de migration, d'assistance et de formation des opérateurs, qui peuvent également se charger de la maintenance une fois la migration terminée. Nous pouvons aussi évaluer les besoins de votre réseau et prendre en charge la gestion des actifs pour l'ensemble de votre site.

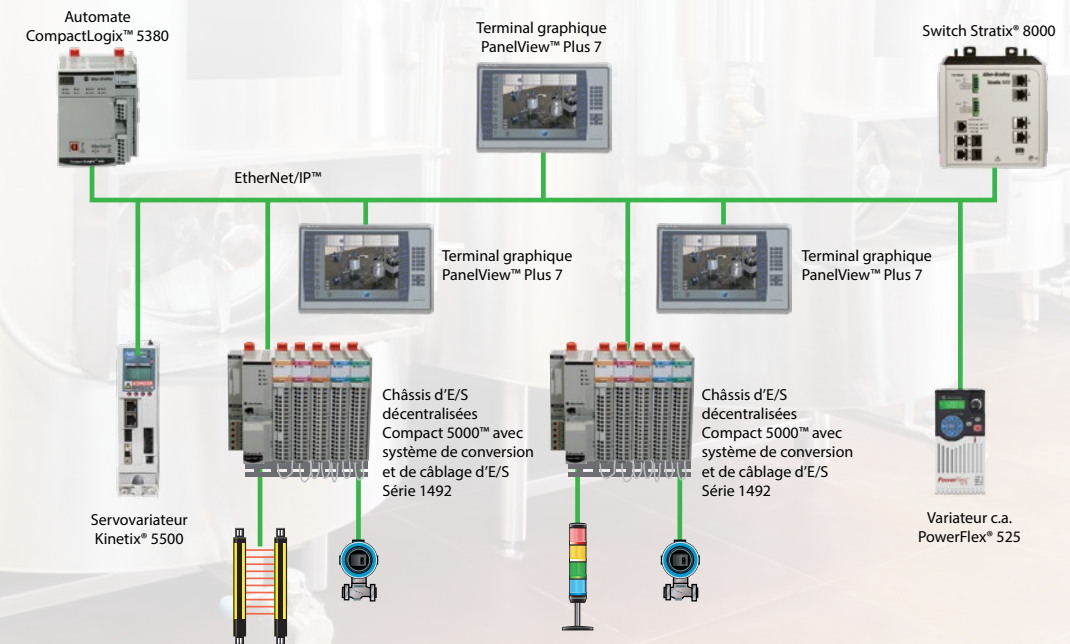
Outils : [schémas de configuration courants pour automates CompactLogix 5380](#)



### PHASE 4 : Remplacement des E/S

Durant la phase finale du processus de migration, le système de conversion des E/S Série 1492 est utilisé pour remplacer le système de commande SLC™ 500 par le système CompactLogix™ 5380. Étant donné que le remplacement des E/S constitue un investissement important, nous vous proposons une approche adaptée à votre calendrier et à votre budget. Le système de conversion des E/S Série 1492 permet de convertir les E/S SLC™ en E/S Compact 5000™ sans avoir à retirer les connexions de câblage de terrain existantes. Vous réduisez ainsi la durée de la conversion, les coûts de main-d'œuvre et le risque de temps d'arrêt dus à des erreurs de câblage au cours de la migration. La planification de votre migration est également plus facile à gérer, car les E/S peuvent être échangées châssis par châssis ou toutes ensemble. Dans un cas comme dans l'autre, vous exploitez simultanément la nouvelle et l'ancienne architecture d'E/S. En outre, la documentation croisée des E/S assure l'exactitude et fournit une sauvegarde de l'historique à des fins de dépannage ou de diagnostic ultérieur.

Outils : [système de conversion et de câblage des E/S Série 1492, générateur de propositions ProposalWorks™](#)





## Services de modernisation et de conversion

À chaque phase de votre projet de conversion, Rockwell Automation peut vous proposer une expertise technique, industrielle et de gestion de projet pour simplifier votre projet de migration. Nous vous aidons à concevoir un plan reflétant vos objectifs à court et long terme. Un ingénieur principal sera désigné comme votre principal interlocuteur et se chargera de la coordination et de la planification des activités de mise en œuvre et des ressources.

À l'aide de listes de contrôle et de processus standardisés, votre ingénieur principal effectuera un examen afin de vérifier la portée du projet, valider les risques, contrôler les critères de test et de validation, et rassembler les informations et logiciels requis pour convertir le code d'application et les écrans existants.

### Éléments livrables :

- Nomenclature d'équipements
- Critères de validation de la conversion
- Planning et calendrier du projet
- Informations requises envoyées à notre équipe d'ingénieurs de conversion

Pour demander un devis de migration, contactez votre [distributeur agréé Allen-Bradley](#) ou [le service commercial Rockwell Automation](#).

### Pour toute aide supplémentaire, Rockwell Automation peut vous proposer :

- Une assistance téléphonique spécifique à l'application pendant la phase de mise en service et de débogage du projet
- Une consultation sur le redéveloppement du système, l'interface opérateur, les stratégies relatives à l'architecture et aux communications, la formation et la mise en service sur site

## Services de modernisation des applications

En s'appuyant sur des applications logicielles propriétaires spécialement conçues pour convertir les systèmes de commande, les outils de visualisation et les variateurs de fréquence existants, nos ingénieurs finaliseront et testeront le processus de conversion afin de vérifier l'opérabilité des nouveaux équipements et système de commande.

### Éléments livrables :





- Correction et conversion des erreurs d'instruction et/ou d'adressage vers la nouvelle gamme de processeurs
- Conversion multilingue de la base de données offerte

## Mise en service et réception

Avant l'installation, un test fonctionnel complet sera effectué, incluant le pré-chargement de tous les logiciels et firmwares nécessaires. Une fois l'installation terminée, notre ingénieur procèdera, en étroite collaboration avec vos employés, à un contrôle de conformité opérationnelle. Une documentation système complète sera fournie lors de la réception du projet.

### Éléments livrables :

- Test opérationnel exécuté et validé par le client
- Documentation requise, y compris les fiches produit et les fichiers logiciels
- Acceptation par le client
- En option : schémas annotés ou mis à jour

Suivez-nous.    

[rockwellautomation.com](http://rockwellautomation.com)

expanding human possibility®

AMÉRIQUES : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496 États-Unis, Tél. : +(1) 414.382.2000, Fax : +(1) 414.382.4444  
EUROPE / MOYEN-ORIENT / AFRIQUE : Rockwell Automation NV, Pegasus Park, De Kleetlaan 12a, 1831 Diegem, Belgique, Tél. : +(32) 2 663 0600, Fax : +(32) 2 663 0640  
ASIE PACIFIQUE : Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tél. : +(852) 2887 4788, Fax : +(852) 2508 1846  
CANADA : Rockwell Automation, 3043 rue Joseph A. Bombardier, Laval, Québec, H7P 6C5, Tél. : +1 (450) 781-5100, Fax : +1 (450) 781-5101, [www.rockwellautomation.ca](http://www.rockwellautomation.ca)  
FRANCE : Rockwell Automation SAS - 2, rue René Caudron, Bât. A, F-78960 Voisins-le-Bretonneux, Tél. : +33 1 61 08 77 00, Fax : +33 1 30 44 03 09  
SUISSE : Rockwell Automation AG, Av. des Baumettes 3, 1020 Renens, Tél. : 021 631 32 32, Fax : 021 631 32 31, Customer Service Tél. : 0848 000 278

Allen-Bradley, Compact 5000, CompactLogix, expanding human possibility, FactoryTalk, GuardLogix, Installed Base Evaluation, IBE, Integrated Architecture, Kinetix, PanelView, PartnerNetwork, PowerFlex, ProposalWorks, Rockwell Automation, RSLogix 500, RSLogix 5000, SLC, SLC 500, Studio 5000 Logix Designer, Stratix et TechConnect sont des marques commerciales de Rockwell Automation, Inc. EtherNet/IP est une marque commerciale d'ODVA, Inc. Les marques commerciales n'appartenant pas à Rockwell Automation sont la propriété de leurs sociétés respectives.